

Baguettes TIG hautement alliées

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Propriétés mécaniques Valeurs types	Ø mm	Agréments	Caractéristiques et applications
Avesta 2507/P100 EN ISO 14343: W 25 9 4 N L AWS A5.9: ER2594	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage R _{p0.2} 700 MPa R _m 900 MPa A ₅ 26% A _v 80 J 45 J...-46°C	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	–	<p>Avesta 2507/P100 est destiné au soudage d'aciers superduplex tels que le 2507/1.4410.</p> <p>La soudabilité des aciers duplex et superduplex est excellente mais le soudage doit être adapté au matériau de base, en considérant la fluidité du bain de fusion, la préparation de joint, l'énergie de soudage etc.</p> <p>Résistance à la corrosion : Très bonne résistance à la corrosion par piqûration et à la corrosion sous tension dans les environnements contenant du chlore. PREN > 40. Répond aux exigences de l'ASTM G48 Methods A, B et E (40°C).</p>
Avesta 253MA EN ISO 14343-A: G 21 10 N	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage R _{p0.2} 535 MPa R _m 725 MPa A ₅ 37% A _v 60 J Dureté 210 Brinell	1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	–	<p>Fil TIG principalement destiné au soudage de l'acier résistant à haute température Outokumpu 253 MA. Ce métal de base ainsi que le métal d'apport offrent une excellente résistance à l'oxydation jusqu'à 1100°C. La composition chimique est conçue de telle sorte que le métal fondu soit résistant à la fissuration. L'acier forme souvent des oxydes plutôt épais lors du soudage ou du laminage à chaud et les plaques oxydées doivent être brossées ou meulées avant le soudage.</p>