

Couples Fil/Flux hautement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Propriétés mécaniques Valeurs types	Ø mm	Agréments	Caractéristiques et applications
Avesta 2507/P100 ^{Cu/W} + Flux 805 Fil: EN ISO 14343-A: S 25 9 4 N L AWS A5.9: ER2594 Flux: EN ISO 14174: SA AF 2 Cr DC	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage R _{0.2} 670 MPa R _m 850 MPa A ₅ 26% A _v 80 J 60 J...-46°C	2.4 3.2	–	Avesta 2507/P100 Cu/W est destiné au soudage d'aciers inoxydables superduplex tels que SAF 2507, ASTM S32760, S32550 et S31260. Si une haute résistance à la corrosion est nécessaire, Avesta 2507/P100 ^{Cu/W} peut également être utilisé pour le soudage d'acier duplex standard 2205.

N Traitement de normalisation, 920°C/air
 SR détensionné, 580-620°C

SR* 750°C/4h, SR** 760°C/4h
 A recuit, 580-620°C/air

A* recuit, 670-720°C
 SO 60h 550°C + 40h 620°C/air

Toutes les valeurs sont données pour une température d'essai de +20°C