

Couples Fil/Flux hautement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Propriétés mécaniques Valeurs types	Ø mm	Agréments	Caractéristiques et applications
Avesta 2507/P100 CuW + Flux 805 Fil: EN ISO 14343-A: S 25 9 4 N L AWS A5.9: ER2594 Flux: EN ISO 14174; SA AF 2 Cr DC	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage $R_{p0.2}$ 670 MPa R_m 850 MPa A_s 26% A_v 80 J 60 J...-46°C	2.4 3.2	-	Avesta 2507/P100 Cu/W est destiné au soudage d'acières inoxydables superduplex tels que SAF 2507, ASTM S32760, S32550 et S31260. Si une haute résistance à la corrosion est nécessaire, Avesta 2507/P100 Cu/W peut également être utilisé pour le soudage d'acier duplex standard 2205.

N Traitement de normalisation, 920°C/air
SR détensionné, 580-620°C

SR* 750°C/4h, SR** 760°C/4h
A recuit, 580-620°C/air

A* recuit, 670-720°C
SO 60h 550°C + 40h 620°C/air

Toutes les valeurs sont données pour une température d'essai de +20°C