

Fils fourrés déposant un laitier hautement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Propriétés mécaniques Valeurs types	Ø mm	Agréments	Caractéristiques et applications
Avesta FCW 2507/P100-PW EN ISO 17633-A: T 25 9 4 N L P M21 (C1) 2 AWS A5.22: E2594T1-4/1	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage R _{p0.2} 670 MPa R _m 880 MPa A ₅ 27% A _v ≥50 J ≥32 J...-40°C	1.2	–	Avesta FCW 2507/P100-PW est principalement destiné au soudage des aciers inoxydables superduplex 2507, ASTM S32760, S32550, S31260 et nuances similaires. Avesta FCW 2507/P100-PW produit un métal déposé non dilué austéno-ferritique qui combine les bonnes caractéristiques de ces deux phases. Résistance à la corrosion : Très bonne résistance à la corrosion par piqûration et à la corrosion sous tension dans les environnements contenant de l'acide nitrique. La température critique de corrosion par piqûration est supérieure à 40°C.