

# Fils fourrés déposant un laitier hautement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Propriétés mécaniques Valeurs types	Ø mm	Agréments	Caractéristiques et applications
<b>Avesta</b> <b>FCW 2507/P100-PW</b>  EN ISO 17633-A: T 25 9 4 N L P M21 (C1) 2  AWS A5.22: E2594T1-4/1	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage R <sub>0,2</sub> 670 MPa R <sub>m</sub> 880 MPa A <sub>s</sub> 27% A <sub>v</sub> ≥50 J ≥32 J...-40°C	1.2	-	<p>Avesta FCW 2507/P100-PW est principalement destiné au soudage des aciers inoxydables superduplex 2507, ASTM S32760, S32550, S31260 et nuances similaires. Avesta FCW 2507/P100-PW produit un métal déposé non dilué austéno-ferritique qui combine les bonnes caractéristiques de ces deux phases.</p> <p>Résistance à la corrosion :</p> <p>Très bonne résistance à la corrosion par piqûration et à la corrosion sous tension dans les environnements contenant de l'acide nitrique.</p> <p>La température critique de corrosion par piqûration est supérieure à 40°C.</p>