

Flux pour soudage à l'arc submergé avec fils hautement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Principaux constituants: %					Granulo-métrie / Densité	Caractéristiques et applications
Avesta Flux 801 EN ISO 14174: SA CS 2 Cr DC	SiO ₂ 30	Al ₂ O ₃ 15	CaF ₂ +MgO 40	Cr 5.6	Densité: 0.8 kg/dm ³		Flux aggloméré neutre compensé en Cr destiné aussi bien au soudage d'acières inoxydables qu'au rechargement sur aciers faiblement ou non-alliés. Peut être utilisé avec tous types de métaux d'apport alliés au Cr-Ni et Cr-Ni-Mo stabilisés ou non. Bel aspect de cordon, très bonnes propriétés et bon détachement de laitier. Flux légèrement chromisant pour compenser les pertes dans l'arc au cours du soudage.
Avesta Flux 805 EN ISO 14174: SA AF 2 Cr DC	SiO ₂ 10	Al ₂ O ₃ 36	CaF ₂ 48	Cr 2.5	Densité : 1.0 kg/dm ³		Flux basique aggloméré, légèrement compensé en Cr destiné à être utilisé avec des produits d'apport hautement alliés. Les aciers plus classiques au Cr-Ni et Cr-Ni-Mo peuvent également donner d'excellents résultats avec ce flux. Convient pour des applications nécessitant de hautes valeurs de résilience. Bel aspect de surface, très bonnes propriétés et bon détachement de laitier.