

Fils fourrés déposant un laitier non et faiblement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Propriétés mécaniques Valeurs types	Ø mm	Agréments	Caractéristiques et applications
BÖHLER Ti 46-FD EN ISO 17632-A: T 46 2 P M 1 H10 T 42 2 P C 1 H5 AWS A5.36: E71T1-M21A0-CS1-H8 E71T1-C1A0-CS1-H4	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage Gaz de protection: Ar + 15-25% CO ₂ R _e 500 MPa R _m 580 MPa A ₅ 26% A _v 160 J 90 J...-20°C	1.2	TÜV (12522.), DB (42.014.41), ABS, GL, LR, DNV, BV, RINA (3Y S, C1), CE	Fil fourré rutile toutes positions avec laitier à refroidissement rapide. Utilisation facile en toutes positions avec le diamètre de fil de 1,2 mm en appliquant les mêmes paramètres quelle que soit la position de soudage. Excellentes propriétés mécaniques, détachement facile du laitier, peu de projections, le cordon est lisse et finement strié, très bonne compacité. Le produit présente un taux de productivité élevé et permet d'importants gains de temps lorsqu'il est utilisé pour le soudage en position.
BÖHLER Ti 52-FD EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H10 T 42 2 P C 1 H5 AWS A5.36: E71T1-M21A4-CS1-H8 E71T1-C1A2-CS1-H4	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage Gaz de protection: Ar + 15-25% CO ₂ R _e 500 MPa R _m 580 MPa A ₅ 26% A _v 180 J 130 J...-20°C 90 J...-40°C	1.2 1.6	TÜV (11164.), DB (42.014.35), ABS, GL, LR, DNV, BV, CRS, CE	Fil fourré rutile avec laitier à solidification rapide. Excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions. Excellentes propriétés mécaniques, détachement facile du laitier et faibles projections. Productivité optimale avec des gains de temps et de coût importants lors du soudage en position.
BÖHLER Ti 60-FD EN ISO 17632-A: T 50 6 1 Ni P M 1 H5 AWS A5.36: E81T1-M21A8-Ni1-H4	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage Gaz de protection: Ar + 15-25% CO ₂ R _{p02} 530 MPa R _m 570 MPa A ₅ 27% A _v 140 J 120 J...-20°C 100 J...-40°C 60 J...-60°C	1.2	TÜV (12544.), DB (42.014.42), GL, ABS, CE, DNV, LR, BV	Ce fil fourré rutile permet une bonne soudabilité dans toutes les positions et des propriétés mécaniques fiables jusqu'à -60°C. La solidification rapide du laitier favorise la tenue du bain de fusion, ce qui permet des courants de soudage allant jusqu'à 250 A lors du soudage en position.
BÖHLER Ti 80 T-FD EN ISO 18276-A: T69 6 Z P M 1 H5 AWS A5.36: E111T1-M21A8-GH4	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage Gaz de protection: M21 R _{p02} 770 MPa R _m 800 MPa A ₅ 19% A _v 75 J 60 J...-60°C	1.0 1.2 1.4 1.6	GL, DNV, ABS, LR, BV, CE	Fil fourré tubulaire de type rutile allié au Nickel-Molybdène pour le soudage sous protection gazeuse Ar-CO ₂ en mono-passe ou multi-passes d'aciers à haute résistance mécanique. Principales caractéristiques: excellente soudabilité en toutes positions, excellent aspect de cordon. Très peu de projections. Laitier à solidification rapide aisément détachable. Il présente de bonnes propriétés mécaniques, même à basse température (-60°C), ainsi qu'une basse teneur en hydrogène diffusible, convient particulièrement pour le soudage de pipeline, les applications off-shore et la construction de grues.
BÖHLER DMO Ti-FD EN ISO 17634-A: T MoL P M 1 H10 AWS A5.36: E81T1-M21PY-A1H8	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage R _{p02} 540 MPa R _m 600 MPa A ₅ 23% A _v 120 J	1.2	TÜV (11120.), CE	BÖHLER DMO Ti-FD est un fil fourré pour le soudage utilisé dans la construction de chaudières, réservoirs sous pression, pipelines, ainsi que pour la construction métallique, de préférence pour les aciers résistants à haute température contenant 0.5% Mo. Grâce à la solidification rapide du laitier, ce fil fourré convient particulièrement au soudage en position.
BÖHLER DCMS Ti-FD EN ISO 17634-A: T CrMo1 P M 1 H10 AWS A5.36: E81T1-M21PY-B2H8	Traitement Thermique: recuit 690°C/1h R _{p02} ≥460 MPa R _m 550-740 MPa A ₅ ≥20% A _v ≥47 J	1.2	TÜV (11162.), CE	BÖHLER DCMS Ti-FD est un fil fourré rutile, faiblement allié, utilisé pour le soudage lors de la construction de chaudières, de cuves et de tuyauterie. Utilisé de préférence pour les aciers résistants au fluage à 1% chrome et 0.5% molybdène. Grâce à la solidification rapide du laitier, ce fil fourré convient particulièrement au soudage en position.
BÖHLER CM 2 Ti-FD EN ISO 17634-A: T CrMo2 P M 1 H10 AWS A5.36: E91T1-M21PY-B3-H8	Traitement Thermique: recuit 720°C/2h R _{p02} 600 MPa R _m 700 MPa A ₅ 19% A _v 70 J	1.2	TÜV (11812.), CE	Le métal d'apport BÖHLER CM 2 Ti-FD est un fil fourré rutile, faiblement allié, utilisé pour le soudage lors de la construction de chaudières, de cuves et de tuyauterie. Utilisé de préférence pour les aciers résistants au fluage à 2.25% chrome et 1% molybdène (ex : 10CrMo9 10). Grâce à la solidification rapide du laitier, ce fil fourré convient particulièrement au soudage en position.