

# Flux pour soudage à l'arc submergé avec fils non et faiblement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Principaux constituants: %				Granu- lométrie / Densité	Caractéristiques et applications
<b>BÖHLER BB 24</b>  EN ISO 14174: SA FB 1 65 DC H5	SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub> 15	CaO+MgO 35	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO 21	CaF <sub>2</sub> 26	Granulométrie selon EN ISO 14174: 3 - 25	Flux aggloméré fluoro-basique caractérisé par son comportement métallurgique neutre. Lorsqu'il est utilisé avec un fil adapté le métal déposé présente une haute ténacité à basse température. Ce flux est conçu pour des applications d'assemblage et de rechargement sur des aciers de construction, des aciers à grains fins à haute résistance, des aciers résistants à basse température et des nuances d'aciers résistants à haute température. La teneur en hydrogène de ce flux est contrôlée et la teneur en hydrogène du métal déposé n'excède pas 5 ml/100g.
<b>BÖHLER BB 203</b>  EN ISO 14174: SA FB 2 DC	SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub> 20	CaO+MgO 26	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 18	CaF <sub>2</sub> 32	Granulométrie selon EN ISO 14174: 2 - 12	Flux aggloméré fluoro-basique avec une haute basicité pour l'assemblage d'aciers doux martensitiques au CrNi et d'aciers auténitiques au CrNi(Mo). Cordons lisses et bien dessinés. Bon détachement de laitier et bonnes propriétés en soudage en angle. Le métal déposé présente une haute pureté et de bonnes propriétés mécaniques.