



TransPocket 1100

TransPocket 1500, 1500 RC, 1500 TIG

Soudage à l'électrode & TIG DC



LE SOUDAGE PARFAIT

L'intelligence, la mesure de toute chose

GÉNÉRALITÉS

«Resonant Intelligence» – le nouveau standard de soudage

Imaginez-vous sur la route, en train de conduire. Vous êtes momentanément sur une ligne droite, mais de temps en temps il y a des virages, des collines, des vallées. Et imaginez que vous disposez d'un régulateur de vitesse, sur lequel vous avez réglé votre vitesse idéale. Elle reste constante, quelque soit la puissance mise en œuvre, et vous conduisez détendu. C'est aussi ce que vous ressentirez en soudant avec «Resonant Intelligence». Celle-ci définit la courbe caractéristique idéale et assure qu'elle sera suivie de façon idéale quelles que soient les conditions extérieures. Cette performance nécessite une qualité: une grande intelligence. Et à l'avenir, c'est à cette qualité que seront mesurées nos sources de soudage.

Le concept de résonance de Fronius a été développé pour le soudage à l'électrode. «Resonant Intelligence» permet à l'arc électrique d'influencer directement la puissance. Le système réagit instantanément à chaque particularité de l'arc électrique. Par conséquent, celui-ci est toujours parfait et constant, avec les qualités de soudage qui en résultent.

Renouvellement de génération

La source de soudage Inverter classique appartient au passé, le nouveau standard des appareils de soudage à l'électrode, c'est «Resonant Intelligence». Fronius propose d'emblée quatre appareils qui inaugurent ce renouvellement de génération:

Les TransPocket 1100 / 1500 / 1500 RC / 1500 TIG.

De plus, Fronius propose des «valises système», c'est-à-dire des appareils de soudage avec l'équipement complet du poste de travail: câble d'électrode, câble de masse, masque de soudage, brosse métallique et marteau à piquer.



Valise système TransPocket 1500 TIG

L'intelligence, une qualité pas comme les autres

CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE

«Resonant Intelligence» = courbe caractéristique idéale

Le concept de résonance permet une approximation presque parfaite de la courbe caractéristique idéale du soudage à l'électrode. D'où la notion de «Resonant Intelligence», symbole de cette génération de sources «Inverter». Car grâce au feed-back permanent de l'arc électrique, on peut même souder avec les électrodes les plus délicates à souder selon une courbe idéale. Et ce n'est pas seulement une promesse, c'est garanti. On ne peut pas trouver mieux, sur aucun appareil et dans le monde entier.

Mais non seulement la courbe caractéristique est idéale, mais les propriétés de soudage sont parfaites.

Un exemple: les électrodes Cel de 4 millimètres, qui n'étaient jusqu'à maintenant pas considérées comme utilisables par de si petites installations, se soudent absolument sans problème. Sous un courant pouvant aller jusqu'à 140 ampères.

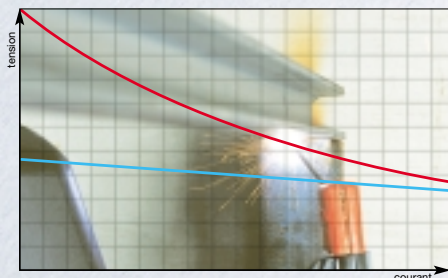
Et ce n'est pas encore tout!

Il y a d'autres points remarquables sur ces nouveaux appareils. Ils débordent de fonctions qui rendent le soudage agréable, comme le TIG-Comfort-Stop (TCS) qui, en soudage TIG, empêche la rupture gênante de l'arc électrique en fin de cordon. Par un mouvement déterminé de la torche, le courant de soudage diminue automatiquement.

En outre: amorçage par contact TIG; amorçage commandé par microprocesseur pour travaux précis et sûrs; TIG pulsé pour un meilleur contrôle du bain de fusion en position contrainte et pour le pontage des interstices; «hot-start» pour faciliter l'amorçage des électrodes et enfin commande «arc-force».

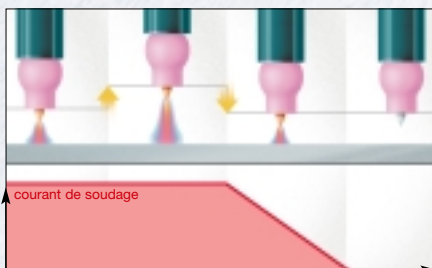
Les appareils sont aussi compatibles cellulose, même pour le soudage vertical en descendant. Étonnant, ce que ces petits appareils peuvent faire!

— Courbe caractéristique idéale
— Courbe caractéristique d'un appareil «inverter» conventionnel



Le concept de résonance permet une approximation presque parfaite de la courbe caractéristique idéale

TCS
TIG-COMFORT STOP



En faisant varier d'une façon déterminée la distance entre la torche et la pièce, on provoque une diminution automatique du courant de soudage

Des «pros» à l'ouvrage



L'appareil le plus petit et le plus léger de cette classe de puissance: 3,7 kg pour 110 A



Soudage manuel à l'électrode jusqu'à 140 A et fonction supplémentaire TIG jusqu'à 150 A



Soudage manuel à l'électrode jusqu'à 140 A et fonction supplémentaire TIG jusqu'à 150 A, commande à distance



Soudage manuel à l'électrode jusqu'à 140 A, soudage TIG parfait jusqu'à 150 A, électrovalve de gaz, commande à distance

MANIEMENT

Une bonne collaboration

Les appareils de soudage à l'électrode à résonance sont de vrais pros. On le remarque déjà lors de la première utilisation. Ils sont extrêmement conviviaux, solides, mobiles, et ils sont très puissants. Ils sont simples à utiliser, les panneaux de commande sont clairement agencés et protégés.


ÉCONOMIE

Une bonne affaire

Si vous vous décidez pour l'achat d'une source Inverter à résonance, vous faites un bon investissement. Car chacune d'entre elles est un modèle d'économie. Il y a d'abord la longue durée de vie grâce à la solidité de la construction, à la haute qualité des pièces et aux tests longue durée, puis la forte puissance à haut rendement ainsi que la faible consommation à vide qui réduit les frais d'électricité.

SÉCURITÉ

Tout inclus

Il est presque superflu de dire que chaque appareil Fronius satisfait à toutes les normes de sécurité et au grand nombre de tests auxquels il est soumis. Les labels suivants sont donc une évidence: label  **CE** EN 60974/1 et EN 50199 ainsi que la norme de protection IP 23 pour la protection contre l'eau et les corps étrangers. L'un et l'autre une nécessité pour le chantier.



UTILISATION

Intelligent pour les petites et pour les grandes tâches

La série d'appareil est d'une conception nouvelle. Et ce n'est pas seulement la technologie qui est innovante, c'est aussi la construction, en même temps extrêmement solide, légère et mobile. Destinés à l'artisanat et à la petite industrie, les appareils se sont, au cours des tests, vite révélés être de vrais «maîtres» qui font preuve de tous leurs talents dans les conditions industrielles les plus rudes.

Ces appareils sont conçus pour toutes les sortes d'électrodes, aussi pour les plus exigeantes. Ils peuvent travailler sur l'acier, sur les aciers alliés ainsi que sur l'aluminium. Cette flexibilité d'emploi fait qu'ils sont demandés dans toutes les branches.



Torche AL 1500 pour TP 1500 TIG avec réglage du courant de soudage directement à partir de la poignée.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TP 1100	TP 1500 RC TP 1500 TIG
tension secteur +/- 15 %, 50/60 Hz		230 V	230 V
fusible secteur retardé		16 A	16 A
courant primaire permanent (fdm 100%)		12 A	16 A
cos phi		0,99 (110 A)	0,99 (140 A)
rendement		87 % (60 A)	87 % (80 A)
plage de courant	électrode	10 - 110 A	10 - 140 A
réglage progressif	TIG	—	10 - 150 A
courant de soudage			
10 min/40°C	fdm 20 %	110 A	—
10 min/40°C	fdm 25 %	—	150 A
10 min/40°C	fdm 35 %	—	140 A
10 min/40°C	fdm 100 %	60 A	80 A
10 min/25°C	fdm 30 %	110 A	—
10 min/25°C	fdm 45 %	—	140 A
10 min/25°C	fdm 100 %	80 A	100 A
tension à vide		105 V	92 V
tension en charge	électrode	20,4 - 24,4 V	20,4 - 25,6 V
normalisée	TIG	—	10,4 - 16,0 V
protection	IP 23	IP 23	IP 23
refroidissement	AF	AF	AF
classe d'isolation	B	B	B
dimensions p/l/h mm		265/110/200	315/110/200
poids		3,7 kg	4,7 kg



FICHE TECHNIQUE

	TP 1100	TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
fonction anti-collage	●	●	●	●
amorçage par contact		●	●	●
soudage vertical en descendant à l'électrode Cel		●	●	●
commandable à distance			●	●
bouton de purge				●
fonctionnement possible sur groupe électrogène	●	●	●	●
fonction hot-start	●	●	●	●
commande à microprocesseur		●	●	●
filtre anti-poussière	○	●	●	●
ventilateur commandé par thermostat	●	●	●	●
TIG-Comfort-Stop				●
réglage progressif du courant de soudage à partir de la torche				●
protection de surchauffe	●	●	●	●
affichages:				
mode de fonctionnement		●	●	●
surveillance de la tension secteur		●	●	●
surchauffe		●	●	●
paramètres réglables				
dynamique		●	●	●
courbe descendante		●	●	●
puissance de soudage (plage continue)	●	●	●	●
TIG pulsé				●

● en série ○ en option

RÉFÉRENCES ARTICLES

4,075,107 source de soudage TransPocket 1100
 4,075,108 source de soudage TransPocket 1500
 4,075,109 source de soudage TransPocket 1500 RC
 4,075,110 source de soudage TransPocket 1500 TIG

4,001,039 câble masse et câble électrode 16 mm²
 4,001,040 câble masse et câble électrode 25 mm²
 4,035,351,635 torche TIG AL 16 S
 4,035,679 torche TIG AL 1500
 4,046,086 commande à distance TR 1500
 4,046,087 commande à pédale TR 1500 F

4,075,107,630 **valise système TransPocket 1100**
 source de soudage TransPocket 1100
 câble de masse 16 mm², câble d'électrode 16 mm²
 masque manuel
 marteau à piquer, brosse métallique

4,075,108,630 **valise système TransPocket 1500**
 source de soudage TransPocket 1500
 câble de masse 16 mm², câble d'électrode 16 mm²
 masque manuel
 marteau à piquer, brosse métallique

4,075,109,630 **valise système TransPocket 1500 RC**
 source de soudage TransPocket 1500 RC
 commande à distance TR 1500
 câble de masse 16 mm², câble d'électrode 16 mm²
 masque manuel
 marteau à piquer, brosse métallique

4,075,110,630 **valise système TransPocket 1500 TIG**
 source de soudage TransPocket 1500 TIG
 torche TIG AL 1500
 câble de masse 16 mm², câble d'électrode 16 mm²
 tuyau de gaz 1,5 m
 masque manuel
 marteau à piquer, brosse métallique



FRONIUS FRANCE SARL
 13 avenue Félix Louat-B.P. 195
 F-60306 Senlis Cedex
 Tél: +33.(0)3.44.63.80.00
 Fax: +33.(0)3.44.63.80.01
 E-Mail: sales.france@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
 Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
 Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
 E-Mail: sales@fronius.com

www.fronius.com

FRONIUS SCHWEIZ AG
 Oberglatterstrasse 11, CH-8153 Rümlang
 Tel: +41/(0)1/817 99 44
 Fax: +41/(0)1/817 99 55
 E-Mail: sales.switzerland@fronius.com