

/ Battery Charging Systems / Welding Technology / Solar Electronics



**SHIFTING THE LIMITS**

/ Battery Charging Systems / Welding Technology / Solar Electronics



# ACCESSOIRES DE SOUDAGE AFFUTEUSE TIG

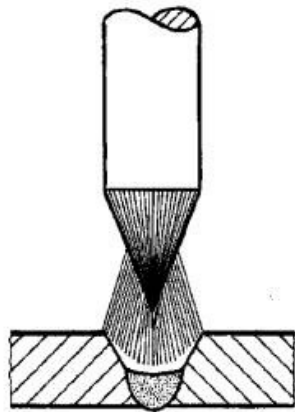
Jürgen WIRNSPERGER  
Fronius Autriche

Aurélien GOBIN  
Fronius France

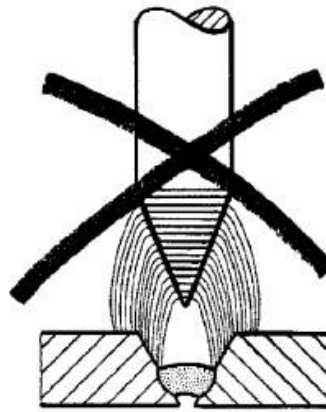


**WE HAVE THREE DIVISIONS  
AND ONE PASSION:  
SHIFTING THE LIMITS.**

# AFFUTEUSE TIG

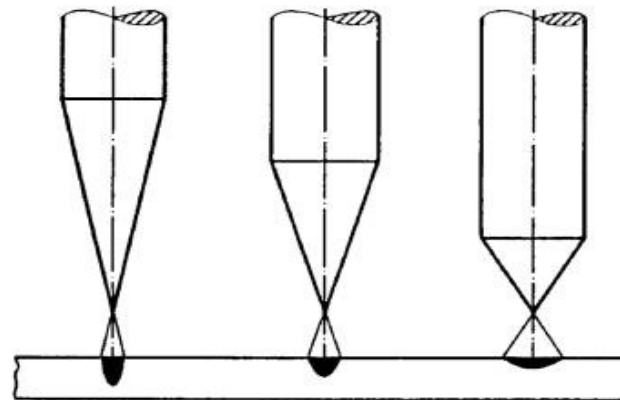
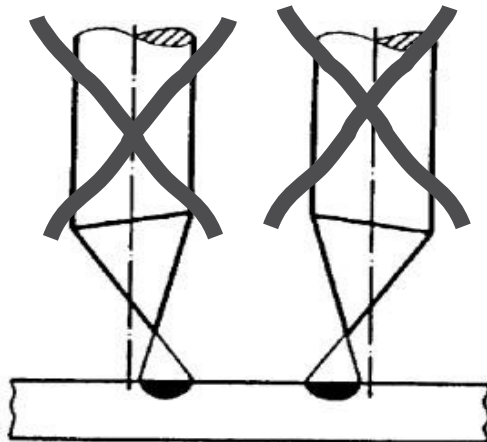


affutage  
longitudinal



affutage  
radial

Points importants pour un affutage  
parfait



# AFFUTEUSE TIG



## AFFUTEUSE TIG



### UN SYSTÈME ENTièrement HERMÉTIQUE!

(Répond aux normes CE pour une protection optimale du soudeur)

Pas de pollution atmosphérique

Pas de soucis de santé pour l'utilisateur

Un tiroir pour les déchets, d'un maniement simple

## AFFUTEUSE TIG



## UN AFFUTAGE AVEC DU LIQUIDE!

Un refroidissement des  
électrodes lors de l'affutage

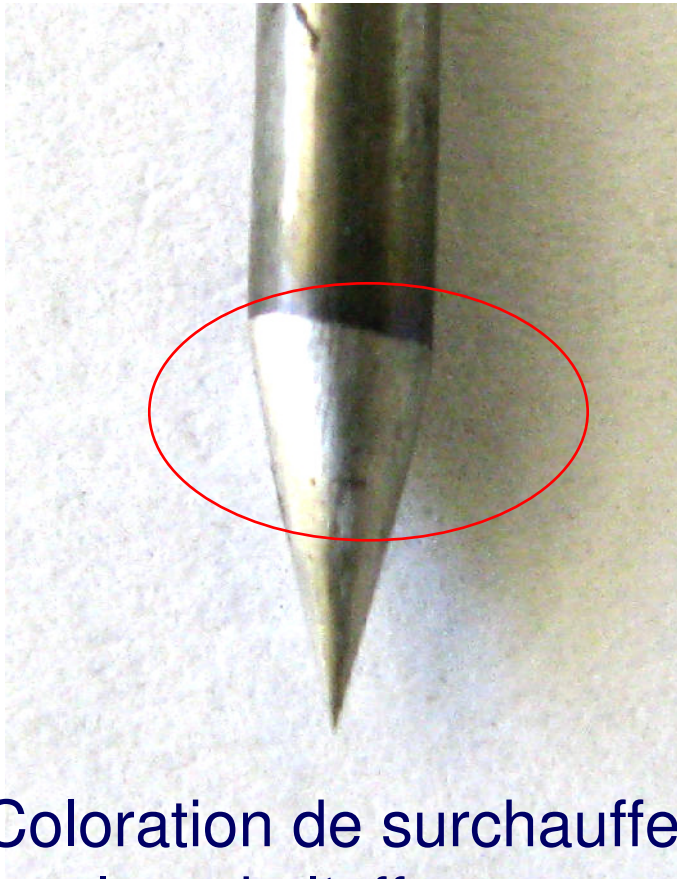
Pas de problème de  
surchauffe

Pas de coloration de  
surchauffe

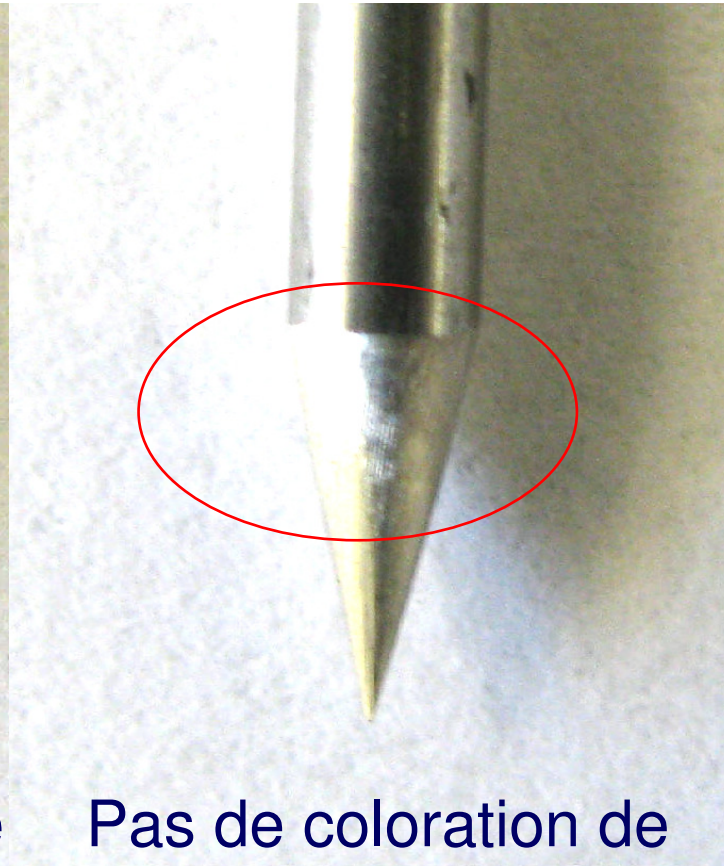
Pas de parachèvement  
à posteriori



## AFFUTEUSE TIG



Coloration de surchauffe  
lors de l'affutage  
sans liquide



Pas de coloration de  
surchauffe lors de  
l'affutage avec liquide

# AFFUTEUSE TIG

**Liquide**

## Composition produit :

Contenu :	N.	%	Classification
Eau	: -	> 98 %	aucune
Benzoate de Sodium	: 532-32-1	env. 1 %	aucune
Composé alcalin	: -	< 0,1 %	aucune
Dérivé de glycol	: -	< 0,1 %	aucune
Colorant et Tartrazine	: -	< 0,1 %	aucune

## Marquage :

Le produit ne comporte pas de marquage spécifique.

## Données écologiques :

**Elimination des déchets :** Les solutions usagées ne doivent pas être jetées dans les égouts ou eaux usées, ou n'importe où ils pourraient être en contact avec le sol.

**Classe de dangerosité de l'eau :** WGK I, appréciation personnelle

## Instructions pour l'élimination des déchets :

**Recommandations :** Selon la loi en vigueur du 27 août 1986 les solutions usagées peuvent être collectées uniquement par des entreprises habilitées

**Numéro de réf. des déchets :** 54402

**Désignation des déchets :** Solution de refroidissement non traitée

**Recommandations emballage :** Les emballages contaminés doivent être vidés de façon optimale, puis après un nettoyage approprié peuvent être de nouveau utilisés.

## Préconisation de transport :

**Autres informations :** Assujetti à aucun « Règlement de marchandises dangereuses » selon les normes ADR/RID, GGV See/MDG et IATA/ICAO



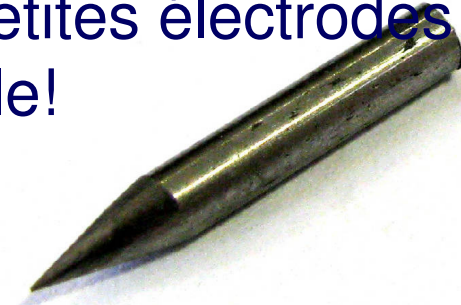
## AFFUTEUSE TIG



## AFFUTAGE & COUPE!

Un système parfait  
et simple pour affuter  
et couper les électrodes.

Très petites électrodes  
possible!



## AFFUTEUSE TIG



**Affichage digital**  
Angle 0 – 90

**3 pistes d'affutage**  
Une durée plus longue  
du disque d'affutage

**Un Stick-out parfait**  
pour l'affutage et la coupe  
Une fixation simple  
des électrodes

## AFFUTEUSE TIG



Les pièces de rechange  
et la partie d'affutage  
sont séparées.

Pas de problème avec  
les déchets d'affutage!



Ultima-Tig  
a des problèmes  
avec ces déchets!

## AFFUTEUSE TIG



Beaucoup plus de soucis avec  
des fuites au niveau du liquide !  
Fixation horizontale



Très peu de fuite  
Fixation verticale

## AFFUTEUSE TIG



~ 8.500 t/minute

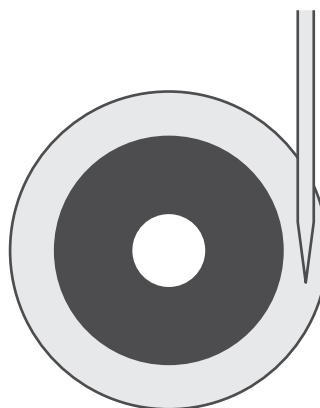


~ 10.500 t/minute  
Une durée de vie plus longue  
du disque d'affutage diamant

## AFFUTEUSE TIG



Un affutage concave



Pas d'affutage concave



# AFFUTEUSE TIG



## Données techniques:

<b>Tension d'alimentation</b>	: 230 V/50-60 Hz (voir étiquette sur l'appareil) (115 V/50-60 Hz (voir étiquette sur l'appareil))
<b>Puissance moteur</b>	: 1.800 Watt
<b>Tours</b>	: 10.500 tours/min.
<b>Vitesse d'affutage</b>	: 60 m/s
<b>Diamètre du disque d'affutage</b>	: 100 mm
<b>Diamètre du disque de coupe</b>	: 60 mm
<b>Poids</b>	: 12,8 kg
<b>Température</b>	: 5 – 40 °C
<b>Diamètre des électrodes</b>	: Standard : 1,6 mm – 2,4 mm – 3,2 mm Autres : 1,0 mm – 2,0 mm – 4,0 mm – 4,8 mm

/ Battery Charging Systems / Welding Technology / Solar Electronics



**SHIFTING THE LIMITS**