

Fils pleins et fils fourrés à poudre métallique non et faiblement alliés

Classification Norme EN ISO Norme AWS	Propriétés mécaniques Valeurs types	Ø mm	Agréments	Caractéristiques et applications
Union K 56 EN ISO 14341-A: G 46 2 C1 4Si1 / G 46 4 M21 4Si1 AWS A5.18: ER70S-6	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage Gaz de protection: CO ₂ R _e 450 MPa R _m 550 MPa A ₅ 25% A _v 90 J 47 J...-20°C Gaz de protection: M21 R _e 480 MPa R _m 580 MPa A ₅ 24% A _v 95 J 65 J...-20°C 47 J...-40°C	0.8 1.0 1.2 1.6	TÜV (0376.), DB (42.132.01), ABS, BV, GL, LR, DNV	Fil-électrode pour le soudage MIG d'aciers non et faiblement alliés sous protection gazeuse CO ₂ ou gaz mixte. Peu de projection dans la gamme du court-circuit et pulvérisation axiale. Haute stabilité de l'arc également à fort ampérage. Convient pour une large gamme d'application, spécialement adapté pour les aciers à très haute limite élastique dans la construction de chaudières, de pipeline, dans la construction navale, fabrication automobile et la construction métallique.
Union MV 70 EN ISO 17632-A: T 46 6 M M 1 H5 / T 42 5 M C 1 H5 AWS A5.18: E70C-6MH4 / E70C-6CH4	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage Gaz de protection: M21 R _{p0.2} 460 MPa R _m 560 MPa A ₅ 24% A _v 140 J 80 J...-20°C 47 J...-60°C	1.2 1.6	TÜV (11076.), DB (42.132.33), ABS, DNV, GL, LR, BV	Union MV70 est un fil fourré tubulaire cuivré à poudre métallique pour le soudage en toutes positions sous protection gazeuse M21, M31 et C1, selon EN ISO 14175.
Union NiMoCr EN ISO 16834-A: G 69 6 M21 Mn4Ni1.5CrMo AWS A5.28: ER100S-G	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage Gaz de protection: CO ₂ R _{p0.2} 680 MPa R _m 740 MPa A ₅ 18% A _v 80 J 47 J...-40°C Gaz de protection: M21 R _{p0.2} 720 MPa R _m 780 MPa A ₅ 16% A _v 100 J 47 J...-60°C	0.8 1.0 1.2	TÜV (2760.), DB (42.132.08), ABS, DNV, BV, GL, LR	Fil MAG faiblement allié recommandé pour le soudage sous protection gazeuse CO ₂ et sous gaz mixtes des aciers à grains fins trempés revenus et traités thermo-mécaniquement. Utilisation appropriée pour l'assemblage des aciers résistant à l'usure. Ténacité exceptionnelle du métal déposé à basse température. Applications : Construction de grues, construction automobile.
Union X 90 EN ISO 16834-A: G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo AWS A5.28: ER120S-G	Traitement Thermique: non traité, brut de soudage R _{p0.2} 890 MPa R _m 950 MPa A ₅ 15% A _v 90 J 47 J...-60°C	1.0 1.2	TÜV (7675.), DB (42.132.12)	Fil plein faiblement allié pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse d'aciers à grains fins trempés et revenus. Métal fondu présentant d'exceptionnelles valeurs de résilience à basses températures lorsqu'il est soudé avec un gaz mixte. Bonne résistance à la fissuration à froid grâce à la haute pureté de la surface du fil. Utilisé dans la construction de grues ainsi que dans la construction automobile.